



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSK-IV.7222.24.2021

Poznań, dnia 10 marca 2022 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 pkt 1, pkt 2, pkt 6, pkt 7, pkt 8, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r, poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Elektrorecykling sp. z o. o. (aktualnie Elektrorecykling S.A.), z siedzibą w miejscowości Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl, reprezentowaną przez pełnomocnika – Marcina Kaźmierskiego

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.41.2017 z dnia 7.08.2017 r. – w następującym zakresie:

1. Punkt I.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę w wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – linia nr 1 do przetwarzania odpadów w Centrum Recyklingu	ust. 5 pkt 1 lit. b	27 000 Mg/rok, w tym 15 000 Mg/rok odpadów niebezpiecznych	Elektrorecykling S.A. Sękowo 59 64-300 Nowy Tomyśl NIP: 7881995965 REGON: 302595494
Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych w oczekiwaniu na działania, o których mowa a pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez wytwórcę w miejscu ich wytworzenia	ust. 5 pkt 5	Całkowita pojemność 2 286 Mg	

Instalacja do przetwarzania pianki	-	2 400 Mg/rok	
------------------------------------	---	--------------	--

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

Niniejszym pozwoleniem zostały objęte instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego:

- instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych,
- instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych,

oraz instalacja niewymagająca pozwolenia zintegrowanego:

- instalacja do przetwarzania pianki poliuretanowej.

1.1.1. Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (linia nr 1) związana jest z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i znajduje się w hali produkcyjno – magazynowej nr 4, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 186/1 obręb Sękowo, na terenie Centrum Recyklingu, w miejscowości Sękowo 56B, 64 – 300 Nowy Tomyśl.

Linia nr 1 przeznaczona jest do:

- przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – sprzętu klimatyzacyjnego i chłodniczego oraz umożliwia wyeliminowanie substancji zubożających warstwę ozonową lub fluorowanych gazów cieplarnianych o współczynniku globalnego ocieplenia (GWP) powyżej 15, w tym gazów znajdujących się w piankach i obiegach chłodniczych, przez właściwe ich odzyskanie i odpowiednie ich oczyszczanie lub zniszczenie, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie,
- przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz umożliwia przetworzenie zużytego sprzętu powstałego z poszczególnych grup sprzętu przetwarzanego w zakładzie przetwarzania.

Linia nr 1 składa się z następujących części organizacyjnych:

- sekcja sortowania,
- sekcja magazynowania zużytego sprzętu i odpadów przed przetworzeniem,
- sekcja przygotowania urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych do mielenia,
- sekcja mielenia,
- sekcja separacji,
- sekcja magazynowania produktów i odpadów.

Teren całego zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Zakład jest dozorowany w nocy i założony jest monitoring wizyjny.

1.1.1.1. Sekcja sortowania

Sortowanie sprzętu chłodniczego odbywa się na etapie przyjęcia do magazynu i na etapie kierowania zużytych urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych do sekcji przygotowywania.

Lodówki dostarczane są na teren zakładu transportem ciężarowym i za pomocą wózków widłowych następuje ich rozładowanie w wiacie magazynowej. Następnie prowadzona jest wstępna wizualna oraz dodatkowa, przy użyciu analizatora, klasyfikacja lodówek z podziałem na rodzaj zawartego w nich czynnika chłodniczego:

- lodówki z pianką poliuretanową (PUR) z pentanem - lodówki pentanowe,
- lodówki z pianką poliuretanową (PUR) z freonami, lub z F-gazami - lodówki freonowe.

Po wysortowaniu, lodówki kierowane są bądź to bezpośrednio na linię, bądź też trafiają do sekcji magazynowania. Sposób postępowania z wysortowanymi lodówkami uzależniony jest od trybu, w jakim w danym momencie pracuje instalacja. Przewiduje się dwa tryby pracy:

- „pentanowy” – związanym z przetwarzaniem lodówek zawierających pentan,
- „freonowy” – związanym z przetwarzaniem lodówek zawierających freony lub F-gazy,

co z kolei uzależnione jest od zapotrzebowania i ilości koniecznych do przetworzenia odpadów danego typu.

Jeżeli instalacja w danym dniu pracuje w trybie „pentanowym”, to lodówki freonowe z F- gazami są odkładane i magazynowe do czasu uzbierania odpowiedniej partii przerobowej. Po uzbieraniu partii, są kierowane do przetworzenia w „trybie freonowym”.

1.1.1.2. Sekcja magazynowania sprzętu i odpadów przed przetworzeniem

Odpady przed przetworzeniem magazynowane są w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu. Miejsca, w których magazynowany jest zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wyposażone są w:

- nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy, o ile w czasie magazynowania może nastąpić wyciek,
- zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osób postronnych.

Wszystkie miejsca magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

1.1.1.3. Sekcja przygotowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do mielenia

Sprzęt, który w danym dniu przeznaczony jest do przetwarzania (zgodnie z kwalifikacją w sekcji sortowania), w następnej kolejności kierowany jest bezpośrednio z pojazdu dostawczego bądź wiaty w miejsce przygotowania do dalszego przetwarzania na linii.

Przygotowanie urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych do mielenia prowadzone jest na taśmociągach rolkowych i stołach roboczych, znajdujących się pod wiatą i w hali produkcyjno-magazynowej nr 4.

Sekcja przygotowywania urządzeń chłodniczych do mielenia ma na celu usunięcie z urządzeń chłodniczych, zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, następujących składników niebezpiecznych, materiałów lub części składowych:

- chlorofluorowęglowodorów (CFC), wodorochlorofluorowęglowodorów (HCFC), wodorofluorowęglowodorów (HFC), węglowodorów (HC),
- gazowych lamp wyładowawczych,
- zewnętrznego okablowania elektrycznego,

W sekcji, przy wykorzystaniu ręcznych narzędzi, usuwane są następujące elementy:

- zewnętrzne okablowanie,
- gazowe lampy (światłówki),
- elementy obudowy, jeśli sprzęt chłodniczy był w zabudowie (drewno),
- drzwi, które trafiają także na linię mielenia,
- szyby,
- uszczelki gumowe,
- metalowe półki z lodówek i chłodziarek,
- płaskie siatki,
- uszczelnienie niestanowiące pianki poliuretanowej (wata szklana itp.),
- przedmioty pozostawione w urządzeniach chłodniczych,
- kompresory.

Gazy chłodnicze i oleje sprężarkowe są usuwane z urządzeń chłodniczych za pomocą urządzeń ciśnieniowych. Po przebicium sprężarki urządzenia chłodniczego następuje pod ciśnieniem odessanie gazów chłodniczych i oleju sprężarkowego, które gromadzone są w oddzielnych zbiornikach.

Przygotowane w ten sposób urządzenia, trafiają do dalszego etapu, przetwarzania linii nr 1, a kompresory trafiają na oddzielne stanowisko przetwarzania kompresorów.

Odpady niewymagające przygotowania, nie trafiają na przedmiotową sekcję.

Kompresory, które zostały wydzielone na taśmociągach rolkowych i stołach roboczych, kierowane są na stanowisko przetwarzania kompresorów do procesu R4. Wydzielony kompresor skierowany zostaje na dedykowane stanowisko rozcinania, na którym automatyczne manipulatory ustawiają go we właściwej pozycji a laser wyznacza linię cięcia. Powyższe pozwala na wykorzystanie połówek obudowy do innych celów lub do ponownej budowy kompresorów. Po rozcięciu obudowy kompresora następuje ręczne wyciągnięcie silnika oraz segregacja otrzymanych elementów na odpowiednie pola odkładacze czy też do pojemników transportowych. W trakcie rozcinania, następuje emisja pyłów. Zanieczyszczone powietrze zawierające pyły metalowe z piły tarczowej i elektrycznego cięcia kompresorów, odprowadzane jest poprzez układ oczyszczający zawierający filtr, do powietrza emitorem E4.

1.1.1.4. Sekcja mielenia

Sekcja ta stanowi linię do mielenia i przeznaczona jest do przetwarzania częściowo zdemontowanych urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych oraz innych odpadów składających się z tworzyw sztucznych i metali.

Na linię składa się:

- zespół podajników taśmowych
- komora hermetyzująca
- młyn czterowałowy wolnoobrotowy,
- podajnik ślimakowy z celką hermetyzującą,
- układ oczyszczania gazów odlotowych zanieczyszczonych F-gazami,
- układ oczyszczania gazów odlotowych, zanieczyszczonych pentanami.

Po sekcji przygotowywania, odpady są kolejgowane na przenośniku, gdzie za pośrednictwem taśmy wznoszącej transportowane są do komory hermetyzującej (komora ta posiada 2 komory z dwoma śluzami utrzymującymi podciśnienie i zapewniającymi rozdział lodówek przed wrzuceniem ich do młyna), a następnie kierowane są do komory (zasypu) strzępiarki – młyna mielącego czterowałowego wolnoobrotowego. Następnie lodówka wpada w zasyp młyna, gdzie urządzeniem dopychającym następuje docisk hydrauliczny odpadów do rozdrabniacza i strzępienie urządzenia – odpadów na drobniejsze frakcje.

Materiał, który wyjdzie z młyna:

- pozbawiony jest czynnika chłodzącego,
- rozdrobniony jest do frakcji 36 mm,
- trafia do sekcji separacji.

W młynie możliwe jest przetwarzanie urządzeń chłodniczych z piankami spienionymi freonami, wodorochlorofluorowęglowodarami (HCFC) i wodorofluorowęglowodarami (HFC). W komorze następuje odessanie gazów procesowych (przy partii lodówek pentanowych odsysany jest pentan, przy partii lodówek freonowych – odessany zostają F gazy). Do komory hermetyzującej podawany jest azot, w celu uniknięcia ewentualnego wybuchu, przy odsysaniu gazów procesowych.

Odsysanie gazów procesowych odbywa się w następujący sposób:

- Powietrze zanieczyszczone F-gazami, trafia do układu oczyszczania F-gazów, gdzie następuje odseparowanie zanieczyszczenia. Część oczyszczonego powietrza zawracana jest z powrotem do młyna od dołu, aby wyprzeć F gaz z dolnych partii młyna do jego górnej części, gdzie F-gazy rozgrzewają się i są odsysane do układu oczyszczania. Zassane powietrze przechodząc przez układ odpylania, wykrapłania wilgoci i rekuperacji oraz wymrażania ciekłym azotem schładzane jest do temperatury ok. -160°C , co powoduje wykraplanie z powietrza freonów i węglowodorów, które w postaci ciekłej są kierowane do butli.
- Powietrze zanieczyszczone pentanem trafia do odpylacza mokrego (śnieżnego), gdzie po oczyszczeniu odprowadzane jest do atmosfery emitorem E2.

1.1.1.5. Sekcja separacji

Rozdrobnione elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych po sekcji mielenia trafiają do sekcji separacji. W sekcji tej, następuje oddzielenie pianki poliuretanowej od elementów metalowych i tworzyw sztucznych oraz rozdział elementów metalowych na poszczególne substancje chemiczne, a także ujednorodnienie granulometryczne tworzyw sztucznych.

Na sekcję separacji składa się:

- zespół przenośników taśmowych,
- separator powietrzny,
- stół wibracyjny,
- separator elektromagnetyczny nr 1,
- separator wirowo – prądowy z podajnikiem wibracyjnym (wibrorynna),
- separator elektromagnetyczny nr 2,
- młyn domielający.

W sekcji separacji następuje wyodrębnienie poszczególnych frakcji materiałowych, takich jak: pianka, stal czarna, tworzywa sztuczne, stal nierdzewna, miedź i aluminium.

Stal czarna – Stal czarna, wydzielona zostaje na separatorze elektromagnetycznym nr 1, z którego odbierana jest poprzez taśmociąg wznoszący i przekazywana poza budynek do miejsca magazynowania.

Zastosowanie magnezu stałego gwarantuje wydzielenie strumienia materiału o zawartości przekraczającej 99% żelaza, co pozwala na jego wykorzystanie w procesach odlewniczych, bez konieczności dalszego przetworzenia. Powyższy proces, stanowi proces odzysku R4.

Stal nierdzewna, miedź i aluminium – Wydzielenie miedzi i aluminium, następuje na separatorze wiropądowym. Zastosowany separator zapewnia bardzo dużą czystość wydzielanej frakcji, które następnie opcjonalnie rozdzielane są na separatorze, na miedź i aluminium. W kolejnym etapie, ze strumienia materiału wydzielana jest stal nierdzewna za pośrednictwem separatora elektromagnetycznego nr 2. Wydzielone strumienie metali, przekazywane są za pomocą koszy zsypanych do miejsc magazynowania. Powyższy proces, stanowi proces odzysku R4.

Tworzywa sztuczne – Ostatnią frakcją pozostałą z przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na linii nr 1 są tworzywa sztuczne które poddawane są ujednorodnieniu granulometrycznemu do frakcji 15mm. Powyższy proces, stanowi proces odzysku R12.

1.1.1.6. Sekcja magazynowania produktów i odpadów

W sekcji tej produkty i odpady magazynowane są w kontenerach, pojemnikach, boksach magazynowych i big bagach, oddzielnie od siebie. Wytworzone produkty i odpady w dalszej kolejności transportem kołowym przekazywane są do odbiorców lub na inne instalacje na terenie Zakładu.

Sekcja magazynowania wyposażona jest w:

- nieprzepuszczalne podłoże i zabezpieczona jest przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych,
- pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB w rozumieniu ustawy o odpadach oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, o ile w procesie przetwarzania powstają takie odpady,
- pojemniki do magazynowania oleju sprężarkowego, kompresorów, gazowych lamp wyładowczych,
- nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy, o ile w czasie magazynowania może nastąpić wyciek.

1.1.2. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych

Instalacja służy magazynowaniu odpadów niebezpiecznych. Miejsca magazynowania wyposażone są w nieprzepuszczalne podłoże, urządzenia do usuwania wycieków, separator cieczy oraz pojemniki, które ograniczają oddziaływanie odpadów na środowisko. Proces magazynowania odpadów niebezpiecznych prowadzony jest także zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w następujących miejscach o określonej pojemności:

- Boks 3A – 78 Mg;
- Boksy 3B i Boksy 3C – 137 Mg;
- Hala produkcyjno-magazynowa nr 03 Boks magazynowy 3D – 104,5 Mg;
- Hala produkcyjno-magazynowa nr 04 Boksy 4A i 4B – 133,5 Mg;
- Boksy 5A i Boks 5B – 118 Mg;
- Część hali produkcyjno-magazynowej 05/06 (przód) oraz boksy: 5C i 5D – 310 Mg;
- Część hali produkcyjno-magazynowej 05/06 (tył) oraz boksy: 5E, 5F, 5G, 5h – 880 Mg;
- Boksy 9A, 9B, 9C, 9D, 9E, 9F, 9G, 9H, 9I – 525 Mg.

Odpady magazynowane są przed poddaniem ich dalszym procesom odzysku w instalacji. Pojemność instalacji przekracza 50 ton i wynosi łącznie 2 286 Mg.

1.1.3. Instalacja do przetwarzania pianki

Oddzielona pianka trafia do młyna domielającego, a następnie poprzez system transportu pneumatycznego przenoszona jest do cyklonu kondensacyjnego na zewnątrz hali. Z cyklonu poprzez celkę dozującą przekazywana jest do bufora, z którego podawana jest bądź to na linię do produkcji płyt, bądź też na zespół brykieciarek do produkcji odbojników/wypełniaczy transportowych.

Odbojniki czy też wypełniacze transportowe powstają przy wykorzystaniu trzech brykieciarek.

Linia produkcji płyt składa się z następujących elementów:

- zbiornika buforowego z dozownikiem,
- prasy wstępnej,
- wytwornicy pary,
- prasy zgrzewającej na gorąco z okapem,
- piły formatyzującej,
- zgrzewarki próżniowej.

Powietrze wykorzystywane do transportu pianki, odbierane z cyklonów, buforu i linii do produkcji płyt, kierowane jest do odpylacza z filtrem, gdzie następuje jego oczyszczenie, a w dalszej kolejności odprowadzenie do hali lub na zewnątrz emitorem E1.

Powyższy proces, stanowi proces odzysku R3. Właściwości przetwarzanej pianki, w tym niskie zawartości chloru całkowitego oraz odpowiednia wilgotność oraz ciepło spalania stwierdzone wynikami badań laboratoryjnych, potwierdzają możliwość stosowania wytwarzanego produktu. Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania pianki wynosi: 2 400 Mg/rok oraz 8 Mg/dobę.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1.2.1. Przetwarzanie odpadów w procesie R13

Proces R13 - *magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*, obejmuje następujące etapy:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu i ich zważenie,
- rozładunek odpadów w wiacie i wstępną segregację, w zależności od rodzaju gazów chłodniczych w nich zawartych, oraz przydział do odpowiednich miejsc magazynowania (wiata, hala),
- przekazanie odpadów do dalszego przetwarzania.

1.2.2. Przetwarzanie odpadów w procesie R12

Proces R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11.*

Proces R12 odnosi się do odpadów wydzielonych w sekcji przygotowania (przetwarzanie wstępne) oraz do tworzyw sztucznych wydzielonych w ostatnim etapie separacji.

1.2.3. Przetwarzanie odpadów w procesie R3

Proces R3 – *recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).*

Przetwarzanie odpadów metodą R3 zachodzi w instalacji do przetwarzania pianki poliuretanowej i polega na procesie przemielenia pianki i produkcji elementów formowanych w kształcie walca lub prostopadłościanu.

Zakład wytwarza, w zależności od zapotrzebowania klientów, następujące wyroby: płyty formatyzowane, odbojniki i wypełniacze transportowe, które spełniają normy dla określonego wyrobu na podstawie przepisów odrębnych, zgodnie ze specyfikacjami branżowymi. W przypadku, gdy powstałe w wyniku przetwarzania (recyklingu) materiały nie spełniają ww. norm – powstają odpady, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie I.6.3.1.1. przedmiotowego pozwolenia. W dalszej kolejności odpady przekazywane są do odzysku uprawnionym podmiotom.

1.2.4. Przetwarzanie odpadów w procesie R4

Proces R4 – *recykling lub odzysk metali i związków metali.*

Na linii nr 1 wytwarzane są cztery frakcje metali o bardzo dużej czystości. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości separatorów oraz ich odpowiednim układzie możliwe jest wydzielenie dwóch frakcji stali (węglowej i nierdzewnej) oraz miedzi i aluminium. Wytworzony materiał z uwagi na swoją czystość oraz granulację (nie większą niż 36 mm) może być wykorzystany bez dalszego przetworzenia w procesach metalurgicznych.

W przypadku kwalifikowania ww. frakcji metali jako pełnowartościowego złomu konieczne jest spełnienie wymagań określonych w art. 14 ustawy o odpadach oraz w rozporządzeniu Komisji (UE) NR 715/2013 z dnia 25 lipca 2013 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy złom miedzi przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Dz. U. UE. L. z 2013 r., nr 201, str. 14) i w rozporządzeniu Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającego kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Dz. U. UE. L. z 2011 r., nr 94, str. 2). W przypadku spełnienia ww. kryteriów oczyszczony złom metali przestaje być odpadem – następuje utrata statusu odpadu, zgodnie z art. 14 ustawy o odpadach. W przypadku, gdy powstałe w wyniku przetwarzania (recyklingu) materiały nie spełniają ww. kryteriów – powstają odpady, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie I.6.3.1.1. przedmiotowego pozwolenia. W dalszej kolejności odpady przekazywane są do odzysku uprawnionym podmiotom.

W osobnym procesie wydzielane są kompresory, które przetwarzane są w procesie R4 na dwa strumienie materiałów: silniki elektryczne przekazywane do procesu reuse lub do odzysku w procesach metalurgicznych bez konieczności ich dalszego przetworzenia; obudowy kompresorów przekazywane do procesu reuse lub do odzysku w procesach metalurgicznych bez konieczności ich dalszego przetworzenia.

2. Punkt I.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, surowców i paliw	Jednostka	Zużycie w ciągu roku
1.	Gaz propan	m ³	8 300,0
2.	Olej napędowy	Mg	5,3
3.	Energia elektryczna	MWh	3 500,0

3. Punkt I.3. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. Przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego według normy ISO 14001 (BAT 1).
- b. Prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niego wynikających (BAT 1).
- c. Prowadzenie ciągłej kontroli efektywności prowadzonych procesów poprzez prowadzenie rejestrów zużycia wody i energii oraz ilości wytwarzanych odpadów określonych rodzajów. (BAT 1).
- d. Wdrożenie i nadzorowanie przez kierownictwo firmy Zakładowego Systemu Zarządzania (BAT 1).
- e. Wdrożeniu i przestrzeganiu Polityki ochrony środowiska, obejmującej kwestie efektywności środowiskowej instalacji (BAT 1).
- f. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez: prowadzenie procedur: charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, a także zapewnienie segregacji odpadów, zgodności odpadów przed ich zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz odpowiedniego sortowania dostarczanych odpadów stałych (BAT 2).

- g. Kontrola odpadów przed przyjęciem na teren zakładu i przyjmowanie wyłącznie odpadów spełniających wymagania (BAT 2).
- h. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów poprzez stosowanie procedur: zoptymalizowanie miejsca magazynowania, odpowiednia pojemność magazynowania, bezpieczna obsługa miejsca magazynowania (BAT 4).
- i. Selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach, boksach i magazynach (BAT 4).
- j. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w halach magazynowych, boksach magazynowych lub pod wiatą na szczelnej posadzce (BAT 4).
- k. Wyznaczenie miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z realnym zapotrzebowaniem i uwzględnieniem charakterystyki magazynowanych odpadów (BAT 4).
- l. Opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5).
- m. Minimalizowanie liczby źródeł emisji rozproszonych (BAT 14).
- n. Zapobieganie korozji (BAT 14).
- o. Ograniczanie rozprzestrzeniania, gromadzenia i przetwarzanie emisji rozproszonych (proces mechanicznego przetwarzania odpadów odbywa się w hali produkcyjnej, odpady magazynowane są w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych, emisje pochodzące z procesów przetwarzania odpadów redukowane są za pomocą urządzeń redukujących emisję - cyklonów i filtrów, zainstalowanych przed emitarami) (BAT 14).
- p. Drogi transportowe utrzymywane są w czystości poprzez zamiatanie, a w okresach suszy zwilżane wodą (BAT 14).
- q. Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady (BAT 14).
- r. Zastosowanie programu wykrywania i eliminowania nieszczelności z instalacji (BAT 14).
- s. Zamykanie drzwi i okien w zamkniętych obiektach w miarę możliwości, systematyczna kontrola i konserwacja urządzeń. Obsługa urządzeń przez doświadczony personel oraz nieprowadzenie hałaśliwych prac w porze nocnej, ograniczenie ruchu kołowego do 20 km/h (BAT 18).
- t. Ustalanie celów pod względem zużycia wody; prowadzenie przetwarzania i magazynowania odpadów wyłącznie w obrębie powierzchni nieprzepuszczalnych; odpady przetwarzane i magazynowane są pod zadaszeniem lub w budynku hali; (BAT 19).
- u. Zapewnienie efektywnego zużycia energii poprzez opracowanie i wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii i sporządzenie rejestru bilansu energetycznego (BAT 23) (stosowanie od 18.08.2022 r.).
- v. Zanieczyszczenia pochodzące z procesu odsysania powietrza z gazem pentan z komory strzępiarki, oczyszczane są w filtrze o skuteczności odpylania 99% z filtrem mokrym (odpylacz mokry śnieżny) (BAT 25).
- w. Zoptymalizowane wychwytywanie i usuwanie przez system próżniowego odsysania czynników chłodniczych i olejów (BAT 29).
- x. Zastosowanie kondensacji kriogenicznej tj. skroplony gaz jest składany w naczyniach ciśnieniowych do celów dalszego przetwarzania u innego odbiorcy odpadów (BAT 29).
- y. W celu przeciwdziałania powstawania ewentualnego wybuchu prowadzony jest stały monitoring linii. Do instalacji w razie potrzeby podawany jest azot. (BAT 30).

4. Punkt I.6.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 845).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Procesy przetwarzania odpadów prowadzone na hali nr 4 (linii nr 1) oraz przetwarzania pianki poliuretanowej, stanowią źródło zorganizowanej emisji gazów lub pyłów do powietrza.
2. Procesy te związane są z przetwarzaniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, sprzętu chłodniczego i klimatyzacyjnego oraz z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
3. Substancje, powstające w wyniku przetwarzania, emitowane są do powietrza za pośrednictwem 3 emitorów, wyposażonych w urządzenia oczyszczające.

6.1.2. Źródła emisji, emitory oraz parametry ich pracy

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsce emisji)	Źródło emisji	Urządzenie redukujące emisję	Charakterystyka miejsc emisji				Czas pracy [h/rok]
				Wysokość [m]	Średnica [mm]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. wylotowa gazów [K]	
1.	Emitor E-1 (boczny)	Rozdrabnianie pianki poliuretanowej oraz proces zgrzewania płyt na gorąco	Podwójny układ oczyszczania -dwa cyklony oraz filtr workowy	2,8	800x800	8,68	293	4 800
2.	Emitor E-2 (pionowy, otwarty)	Proces odsysania powietrza z gazem pentan z komory strzępiarki	Urządzenie odpylające – filtr mokry	8,5	630	8,91	293	4 800
3.	Emitor E-4 (pionowy, otwarty)	Proces cięcia kompresorów	Filtr workowy	4,0	330	9,75	293	1 600

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

– do dnia 17.08.2022 r.

Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancji	Dopuszczalna wielkość emisji
			[kg/h]
E-1	Rozdrabnianie pianki poliuretanowej oraz proces zgrzewania płyt na gorąco	Pył*:	0,002
		w tym pył zawieszony PM10	0,002
E-2	Proces odsysania powietrza z gazem pentan z komory strzępiarki	Pył*:	0,0005
		w tym pył zawieszony PM10	0,0005
E-4	Proces cięcia kompresorów	Pył*:	0,0010
		w tym pył zawieszony PM10	0,00098

* Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

– od dnia 18.08.2022 r.

Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji substancji do powietrza	Emitowana substancji	Dopuszczalna wielkość emisji	
			[kg/h]	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AEL ¹⁾
				mg/m ³
E-1	Rozdrabnianie pianki poliuretanowej oraz proces zgrzewania płyt na gorąco	Pył*:	0,002	-
		w tym pył zawieszony PM10	0,002	-
E-2	Proces odsysania powietrza z gazem pentan z komory strzępiarki	Pył*:	-	5
		Całkowite LZO	-	15
E-4	Proces cięcia kompresorów	Pył*:	0,0010	-
		w tym pył zawieszony PM10	0,00098	-

*Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

¹⁾Graniczne wielkości określone zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L. z 2018 r., nr 208, str. 38)

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

– do dnia 17.08.2022 r.

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył*) w tym	0,013665
Pył PM 10	0,0131218
Pył PM 2,5	0,012613

* Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

– od dnia 18.08.2022 r.

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył*) w tym	0,0136665
Pył PM 10	0,0131218
Pył PM 2,5	0,012613
Całkowite LZO	0,007273

* Pył – jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-2 i E-4 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Na emitorze E-1 brak możliwości technicznych zainstalowania króćca pomiarowego spełniającego wymogi Polskich Norm.

5. Punkt I.6.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.)

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Na cele przedmiotowej instalacji nie jest wykorzystywana woda. Czyszczenia posadzki w hali nr 4 odbywa na sucho.

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

W wyniku prowadzonej działalności nie powstają ścieki przemysłowe. Posadzka hali nr 4 w której zlokalizowana jest instalacja czyszczona jest na sucho.

6. Punkt I.6.3. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10)

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji – linia nr 1, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne, drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	25,00	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
5.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,50	Skład: pochodne węglowodorów nasyconych, zawierające w cząsteczce jednocześnie atomy fluoru i chloru oraz bromu. Właściwości: wysoce łatwopalne, ekotoksyczne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,15	Skład: tkaniny, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: ekotoksyczne.
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	400,00	Skład: tworzywa sztuczne, metale, węglowodory. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
8.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,50	Skład: tworzywa sztuczne, metale, związki rtęci, ołów, związki ołowiu, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,50	Skład: celuloza, ścier drzewny, skrobia ziemniaczana, barwniki. Właściwości: łatwopalne, wrażliwe na wilgoć, nieodporne na działanie czynników atmosferycznych, kwasów, zasad i soli oraz rozpuszczalników organicznych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50	Skład: polimery syntetyczne, polimery naturalne, barwniki. Właściwości: termoplastyczne, odporne na tarcie, nierozpuszczalne w wodzie, odporne na korozję, długi czas rozkładu.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,20	Skład: tkaniny nie nasączone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne, trudno rozkładalne biologicznie.
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 100,00	Skład: ABS, polistyren, żelazo, aluminium, miedź. Właściwości: stały stan skupienia, palne, bezwonne, nierozkładalne biologicznie.
5.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	680,00	Skład: żelazo, kobalt, nikiel, węgiel, krzem. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobre przewodnictwo cieplne.
6.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	140,00	Skład: miedź, aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobre przewodnictwo cieplne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
7.	19 12 02	Metale żelazne	9 400,00	Skład: żelazo, kobalt, nikiel, węgiel, krzem. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobre przewodnictwo cieplne.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 900,00	Skład: miedź, aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobre przewodnictwo cieplne.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	9 400,00	Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Właściwości: odporne na korozję, mało odporne na wysokie temperatury, długi czas rozkładu, nierozpuszczalne w wodzie.
10.	19 12 05	Szkło	1 400,00	Skład: zeszlony dwutlenek krzemu. Właściwości: duża twardość, odporne na ścieranie, kruche, duża odporność chemiczna.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,00	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina i inne. Właściwości: odporność na działanie wielu czynników chemicznych, łatwość w obróbce.
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	90,00	Skład: kwarc, kalcyt, węgiel. Właściwości: stały stan skupienia, niepalność, bezwonne.
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 300,00	Skład: rozdrobniona mieszanka drewna, papieru, tektury, tkanin, włókna, tworzyw sztucznych i gumy, sorbentów, węgla aktywnego. Właściwości: łatwopalne, wysoka wartość opałowa.
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 400,00	Skład: ABS, polistyren, krzem, celuloza, kwarc. Właściwości: stały stan skupienia, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
Łącznie nie więcej niż			27 000	

6.3.1.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych zbiornikach, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych. Zbiorniki ustawione są na zmywalnej, szczelnej posadzce w hali lub pod wiatą. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	

5.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w butlach z gazami przy instalacji odsysania i odsysarce, w hali, lub pod wiatą. Odpad oddawany uprawnionemu odbiorcy. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w pojemnikach w hali lub boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy, lub transportem własnym wnioskodawcy
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w pojemnikach lub opakowaniach, ustawionych w miejscu zadaszonym, na szczelnej, zmywalnej posadzce w halach ma, pod wiatą lub w boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
8.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach ustawionych w miejscu zadaszonym, na szczelnej, zmywalnej posadzce w hali lub w boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w pojemnikach w hali lub boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w pojemnikach lub opakowaniach, ustawionych w halach, pod wiatą lub w boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowanie w big bagach, pojemnikach, kontenerach w hali lub boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowanie w big bagach, pojemnikach, kontenerach w halach lub w boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
5.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane w kontenerach lub pojemnikach w hali lub w boksach magazynowych. Transport drogowy odpadów prowadzony jest samochodami odbiorcy lub transportem własnym wnioskodawcy.
6.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w kontenerach lub pojemnikach, pod wiatą, w halach magazynowej lub w boksach magazynowych. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub big-bagach, zlokalizowanych pod wiatą, w halach, w boksach magazynowych lub na placu magazynowym. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.

8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub big-bagach, zlokalizowanych pod wiatą, w halach, w boksach magazynowych lub na placu magazynowym. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w zbiornikach, pojemnikach, kontenerach lub big-bagach, pod wiatą, w halach magazynowych lub w boksach magazynowych. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.
10.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w pojemnikach, big bagach lub kontenerach, w boksach magazynowych lub na placu magazynowym. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w pojemnikach, big-bagach lub luzem w hali 5 lub w boksach magazynowych. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w kontenerach, big-bagach lub luzem, na placu magazynowym lub w boksach magazynowych. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w big-bagach lub kontenerach, w hali lub w boksach magazynowych. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w pojemnikach, big bagach lub kontenerach, pod wiatą, w halach lub w boksach magazynowych. Transport odpadów prowadzony jest samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorcy.

6.3.1.3. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Oleje odpadowe oraz substancje zubożające warstwę ozonową, należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

6.3.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zakład prowadząc demontaż i przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego stara się przedłużyć cykl życia części lub materiałów. Ze względu jednak na charakter prowadzonej działalności nie można wyeliminować, lub też w znacznym stopniu zmniejszyć ilości powstających odpadów. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem wytwarzanymi odpadami polega na selektywnym ich magazynowaniu w dostosowanych pojemnikach, workach i luzem w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu.

6.3.3. Przetwarzanie (odzysk) odpadów

6.3.3.1 Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

6.3.3.1.1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – odzysku na linii nr 1 metodą R4, R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości w Mg/rok	Metody odzysku
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	15 000	R4, R12, R13
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	15 000	R4, R12, R13
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	15 000	R4, R12, R13
4.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	15 000	R4, R12, R13
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15 000	R4, R12, R13
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	15 000	R4, R12, R13
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 000	R12, R13
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	12 000	R12, R13
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	12 000	R12, R13
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	12 000	R4, R12, R13
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 000	R12, R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości w Mg/rok	Metody odzysku
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 000	R4, R12, R13
7.	16 01 03	Zużyte opony	12 000	R4, R12, R13
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 000	R12, R13
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12 000	R4, R12, R13
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	12 000	R4, R12, R13
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12 000	R4, R12, R13
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	12 000	R4, R12, R13
13.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	12 000	R12, R13
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	12 000	R4, R12, R13
15.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 000	R12, R13
16.	17 04 07	Mieszanki metali	12 000	R4, R12, R13
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12 000	R4, R12, R13
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000	R4, R12, R13
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	12 000	R4, R12, R13
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 000	R12, R13
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	12 000	R4, R12, R13

6.3.3.1.2. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – odzysku metodą R3 w instalacji do przetwarzania pianki poliuretanowej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości w Mg/rok	Metody odzysku
Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 400	R3

6.3.3.2. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie I.6.3.1.1. niniejszej decyzji.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R3 nie powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R4 nie powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

6.3.3.3. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów metodami R12, R13, R3 i R4

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów odbywa się na terenie Centrum Recyklingu, na działce ewidencyjnej o nr. 186/1, zlokalizowanej w miejscowości Sękowo 56B, gmina Nowy Tomyśl, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywa się w hali nr 4, znajdującej się na terenie Centrum Recyklingu.

Proces przetwarzania pianki o kodzie 19 12 12 odbywa się na terenie Centrum Recyklingu, na działce ewidencyjnej o nr. 186/1, zlokalizowanej w miejscowości Sękowo 56B, gmina Nowy Tomyśl, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacja do przetwarzania pianki stanowi odrębną, niezależną instalację.

6.3.3.4. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Przetwarzanie odpadów metodą R3, polega na procesie przemielenia pianki i produkcji elementów w formie walca i płyty z pianki.

R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali, przy separacji metali w celu uzyskania czystego metalu – produktu.

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów w R1-R11.

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Szczegółowy opis procesów przetwarzania odpadów metodami R3, R4, R12 i R13 w instalacjach znajduje się w punkcie I.1.1. - Opis instalacji oraz w punkcie I.1.2. - Charakterystyka stosowanej technologii.

6.3.3.5. Rodzaje odpadów, miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

6.3.3.5.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Odpady magazynowane są na terenie Centrum Recyklingu, działkach o nr ewidencyjnych 186/1, 186/2, 390/1 i 390/3 zlokalizowanych w miejscowości Sękowo 56B i Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Odpady przed przetworzeniem są magazynowane:

- w sposób uporządkowany w wiacie magazynowej,
- w sposób uporządkowany w hali nr 4,
- w sposób uporządkowany w hali magazynowej nr 5/6,
- selektywnie w pojemnikach, big bagach lub w przyzmacach w wiacie magazynowej bądź na placu magazynowym przy budynku magazynowym,
- luzem w sposób uporządkowany w halach, wiacie, placu magazynowym bądź w boksach magazynowych na terenie Zakładu.

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania	Opis miejsca magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	SP 01	Hala produkcyjno-magazynowa nr 04 Boksy 4A i 4B	443,5	133,5
2.	SP 02	Boksy 3A	78	78
3.	SP 03	Hala produkcyjno-magazynowa nr 03 Boksy magazynowy 3D	655	104,5
4.	SP 04a	Boksy: 3B i 3C	137	137
5.	SP 04b	Plac magazynowy 3E	550	550
6.	SP 05	Boksy: 7A, 7B, 7C, 7D, 7E	960	960
7.	SP 06	Boksy: 7F i 7G	619	619
8.	SP 07	Boksy: 5A i 5B	118	118
9.	SP 08	Część hali produkcyjno-magazynowej 05/06 (przód) Boksy: 5C i 5D	557	310
10.	SP 09	Część hali produkcyjno-magazynowej 05/06 (tył) Boksy: 5E, 5F, 5G, 5H	1 300	880
11.	SP 10	Boksy: A, B, C, D, E, F, G, H, I	525	525
Łącznie			5 942,5	4 415

6.3.3.5.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	133,5	15 000
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 286,0	15 000
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1 333,0	15 000
4.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	443,5	15 000
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	133,5	15 000
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2 286,0	15 000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	133,5	12 000
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	443,5	12 000
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	133,5	12 000
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1538,5	12 000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	763,0	12 000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	763,0	12 000
7.	16 01 03	Zużyte opony	133,5	12 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	133,5	12 000
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	133,5	12 000
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	133,5	12 000
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 286,0	12 000
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	133,5	12 000
13.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	443,5	12 000
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	443,5	12 000
15.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 712,5	12 000
16.	17 04 07	Mieszanki metali	683,5	12 000
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	763,0	12 000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 072,0	12 000
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2 286,0	12 000
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 022,5	12 000
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	763,0	12 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			4 415,0	27 000

6.3.3.5.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **4 415 Mg**.

6.3.3.5.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **5 942,5 Mg**.

6.3.3.6. Numer i nazwa grupy

I. Numery i nazwy grup sprzętu
1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury
4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3 i 6

6.3.4. Zbieranie odpadów

6.3.4.1. Rodzaje odpadów, miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

6.3.4.1.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane są luzem w sposób uporządkowany w halach lub pod wiatą (SP 01). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w luzem w sposób uporządkowany, pod wiatą, w halach lub w boksach magazynowych (SP: 01, 02, 03, 04a, 07, 08, 09, 10). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
3.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane są luzem w sposób uporządkowany w hali, pod wiatą (SP: 01, 04a). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

4.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane są w luzem w sposób uporządkowany, pod wiatą, w halach w boksach magazynowych (SP: 01, 02, 03, 04a, 07, 08, 09, 10). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
----	-----------	---	--

Odpady przeznaczone do zbierania magazynowane są w poszczególnych strefach magazynowania:

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania	Opis miejsca magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	SP 01	Hala produkcyjno-magazynowa nr 04 Boksy 4A i 4B	443,5	133,5
2.	SP 02	Boks 3A	78	78
3.	SP 03	Hala produkcyjno-magazynowa nr 03 Boks magazynowy 3D	655	104,5
4.	SP 04a	Boksy: 3B i 3C	137	137
5.	SP 07	Boksy: 5A i 5B	118	118
6.	SP 08	Część hali produkcyjno-magazynowej 05/06 (przód); Boksy: 5C i 5D	557	310
7.	SP 09	Część hali produkcyjno-magazynowej 05/06 (tył); Boksy: 5E, 5F, 5G, 5h	1 300	880
8.	SP 10	Boksy: A, B, C, D, E, F, G, H, I	525	525
Łącznie			3 813,5	2 286

6.3.4.1.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	133,5	50 000
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 286,0	50 000
3.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	270,5	50 000
4.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2 286,0	50 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			2 286,0	50 000

6.3.4.1.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **2 286 Mg**.

6.3.4.1.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **3 813,5 Mg**.

6.3.4.2. Miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest teren Centrum Recyklingu, Sękowo 56B, Sękowo 59, Nowy Tomyśl.

6.3.4.3. Metody zbierania odpadów

Odpady dostarczane do Centrum Recyklingu są ważone i rozładowywane przy pomocy wózka widłowego, ładowarki lub ręcznie. Następnie po rozładowaniu są segregowane, a po uzbieraniu odpowiedniej partii odpadów są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu ich zagospodarowania.

6.3.4.4. Warunki dotyczące postępowania z odpadami zbieranymi

W postępowaniu z odpadami zbieranymi należy przestrzegać następujących warunków:

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację oraz ich dalsze zagospodarowanie.
- b. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami, a odpady zbierane należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wskazanym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach lub poddawać przetwarzaniu w ramach możliwości technologicznych Zakładu.
- c. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- e. Zbieranie odpadów wymienionych w przedmiotowym pozwoleniu należy prowadzić, w ten sposób, aby ich ewentualne magazynowanie nie przekroczyło możliwości magazynowych Zakładu. Należy przestrzegać warunków określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- f. W postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów zawierających freony należy przestrzegać przepisów szczegółowych w tym zakresie.

6.3.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – Centrum Recyklingu Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o zmianę decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, w szczególności:

- a. Na terenie Zakładu wyznaczono 18 stref pożarowych (SP01-SP18), odpady są magazynowane w 14 strefach.
- b. Dla budynków należy zapewnić podręczny sprzęt gaśniczy w postaci: 2 szt. gaśnic proszkowych 6 kg ABC, 2 koce gaśnicze.
- c. Dla boksów magazynowych zapewnić bazy sprzętu ppoż. wyposażone w sprzęt gaśniczy w postaci: 2 szt. gaśnic przewoźnych po 25 kg (ABC), 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda, 2 koce gaśnicze 2mx3m.
- d. Należy zapewnić odpowiednie odległości hydrantów od stref pożarowych SP2, SP4, SP9, SP10 i SP11 do max 75 m dla pierwszego i max 150 m dla drugiego.
- e. Odpady należy magazynować do wysokości max 4 m oraz odpowiednio dla każdego z miejsc magazynowych jak to zostało wskazane w operacie ppoż.
- f. Miejsca lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego należy oznakować.
- g. Przynajmniej raz w roku należy przeprowadzić ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.
- h. Odpady palne należy magazynować w sposób nienarażający ich na przekroczenie temperatur samozapalenia (pod zadaszeniem lub w miejscach zacienionych).
- i. Materiały palne należy magazynować w odległości od granicy działki nie mniejszej niż 4 m.
- j. Urządzenia przeciwpożarowe oraz gaśnice należy utrzymywać w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej oraz zapewnić do nich dostęp swobodny min. 1 m.
- k. Odległość z każdego miejsca w budynkach do podręcznego sprzętu gaśniczego nie zostanie przekroczony 30 m, także od placów magazynowych ten zasięg nie zostanie być przekroczony.
- l. Materiały palne mogą być magazynowane pod ścianami obiektu z zachowaniem następujących zabezpieczeń:
 - nie przekraczać maksymalnej powierzchni strefy pożarowej, określonej dla danego obiektu,
 - zachować dostęp do obiektu na wypadek działań ratowniczych,
 - nie naruszać minimalnej odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe tj. min. 8 m,
 - zachować minimalną odległość 5 m od drogi pożarowej.

7. Punkt I.6.4.2. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala produkcyjna nr 4, w której znajduje się instalacja – linia nr 1, wraz z urządzeniami wewnątrz hali	16	-
2.	Taśmociąg nr 1 przed hala nr 4	16	-
3.	Taśmociąg nr 2 przed hala nr 4	16	-
4.	Zsyp odpadów do kontenera, z boku hali nr 4	16	-
5.	Zsyp odpadów do kontenera, z tyłu hali nr 4	16	-
6.	Cyklony brykociarek z zewnątrz hali nr 4	16	-
7.	Wentylator przy emitorze E1	16	-
8.	Wentylator przy emitorze E2	16	-
9.	Samochody ciężarowe - jazda	16	-
10.	Wózek widłowy	16	-
11.	Spychacz/ Ładowarka	4	-

8. Punkt I.7. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring zużycia energii, surowców i paliw

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców, pozostałości (odpadów), z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11).

7.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

OKRES I – obowiązuje do 17 sierpnia 2022 roku

7.2.1. Zakres pomiarów – nie określono.

7.2.2. Metodyki pomiarów – nie określono.

OKRES II – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 roku

7.2.1. Zakres pomiarów.

Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji pyłu oraz całkowitego LZO wprowadzanych do powietrza emitorem E-2, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy.

7.2.2. Metodyki pomiarów

1. Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi metodykami pomiarów:

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1.	LZO	Pomiar wykonywany zgodnie z normą EN 12619
2.	Pył	Pomiar wykonywany zgodnie z normą EN 13284-1

2. Pomiary okresowe emisji do powietrza należy wykonywać metodykami akredytowanymi.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.41.2017 z dnia 7.08.2017 r. – pozostają bez zmian.

III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.41.2017 z dnia 7.08.2017 r.

IV. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów, jest zobligowany do:

1. ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
2. przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu gwarancji ubezpieczeniowej.

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Wielkopolskiego określił postanowieniem znak: DSK-IV.7222.24.2021 z dnia 12.08.2021 r.

UZASADNIENIE

W dniu 1.07.2019 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, wpłynął wniosek Elektrorecykling Sp. z o. o., w miejscowości Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl, reprezentowanej przez pełnomocnika – Marcina Kaźmierskiego, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.41.2017 z dnia 7.08.2017 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 1 lit. b i ust. 5 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Ww. instalacje są położone na terenie jednego Zakładu, stąd, zgodnie z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) i w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Na wniosek Prowadzącego instalacje Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem znak: DSR-II-2.7222.14.2019 z dnia 28.08.2019 r. wyłączył z udostępniania informacje, o których mowa w art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej oraz Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis uzupełnień do ww. wniosku.

W toku postępowania Elektrorecykling sp. z o.o., z siedzibą w miejscowości Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl przekształciła się w Elektrorecykling S.A. Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 15 września 2000 r. - Kodeks spółek handlowych (Dz. U. z 2020 r., poz. 1526 ze zm.), w związku z przekształceniem formy prawnej prowadzonej działalności, nastąpiła sukcesja uniwersalna praw i obowiązków spółki przekształcanej na spółkę przekształconą. Ciągłość podmiotowa spółki przekształcanej umożliwia kontynuowanie postępowania wszczętego na wniosek Elektrorecykling sp. z o.o.

Przedmiotowa zmiana stanowi istotną zmianę sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa. Istotna zmiana przedmiotowego pozwolenia podyktowana jest zwiększeniem pojemności instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, która powoduje zaliczenie jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości oraz zwiększeniem przepustowości instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci urządzeń chłodniczych.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz kilkakrotnie do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Ponadto, Wnioskodawca kilkakrotnie przedkładał dodatkowe wyjaśnienia w sprawie. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia, a także o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków w tej sprawie.

We wskazanym terminie do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Pismem znak: DSR-II-2.7222.14.2019 z dnia 16.12.2019 r., tutejszy Organ – stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym właściwy organ występuje do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli i przekazuje mu kopię niezbędnej dokumentacji – zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyszu z prośbą o przeprowadzenie kontroli. Postanowieniem znak: PRZ.5585.15.6.2019 z dnia 7.01.2020 r. (wpływ w dniu 9.01.2020 r.), Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyszu stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym z maja 2019 r. opracowanym dla Elektrorecykling sp. z o.o., Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl

Na podstawie art. 41a ust. 1, ust. 2 i ust. 6 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7222.24.2021 z dnia 29.11.2021 r. tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu i zbieraniu, wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Przedmiotowa kontrola odbyła się w dniach od 23.08.2021r. do 23.09.2021 r. W wyniku jej ustaleń, Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: WI.703.503.3.2021.jk.gt z dnia 5.01.2022 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, zwrócił się do Burmistrza Nowego Tomysła, o zaopiniowanie ww. wniosku. Burmistrz Nowego Tomysła nie zajął stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Wobec czego, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego uznał, że wydano opinię pozytywną.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187).

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 551 726 zł (słownie: pięćset pięćdziesiąt jeden tysięcy siedemset dwadzieścia sześć złotych). Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7222.24.2021 z dnia 12.08.2021 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 3.09.2021 r. przesłał do tutejszego Organu oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja ubezpieczeniowa obejmuje okres do dnia 31.08.2024 r. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec, w pkt IV sentencji niniejszej decyzji, że Posiadacz odpadów jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego;
- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu gwarancji ubezpieczeniowej.

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Posiadacza odpadów zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji ubezpieczeniowych albo aneksowania już ustanowionych gwarancji, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia zintegrowanego, stosownie do art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach.

Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Posiadacz odpadów jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Mając na uwadze art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem rozstrzygnięcia. W piśmie z dnia 23.02.2022 r. pełnomocnik złożył dodatkowe wyjaśnienia.

Wnioskowane zmiany ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego dotyczą w szczególności: zwiększenia przepustowości instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci urządzeń chłodniczych z dotychczasowej wydajności 16 600 Mg/rok na 27 000 Mg/rok, w tym 15 000 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz zmiany technologii ich przetwarzania, a także zwiększenia pojemności całkowitej instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych do 2 286 Mg.

Ponadto, zgodnie z wnioskiem Prowadzącego instalacje, na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji uwzględniona została również odrębna instalacja do przetwarzania pianki poliuretanowej, o przepustowości 2 400 Mg/rok.

Jednocześnie przedmiotowa zmiana pozwolenia uwzględnia również wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

Mając na uwadze fakt, iż decyzja powinna być zgodna ze stanem faktycznym oraz z aktualnymi przepisami prawa, dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie zaktualizowania rodzajów instalacji i warunków ich eksploatacji, opisu instalacji oraz charakterystyki stosowanej technologii. Ponadto zweryfikowano rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, zmieniając pkt I.2.przedmiotowego pozwolenia.

Natomiast, w celu dostosowania zapisów przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, punktowii I.3. (Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości) ww. decyzji nadano nowe brzmienie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Uwzględniając zapis art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w ww. decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 10 sierpnia 2018 r. w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza określono do dnia 17.08.2022 r.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu na stan powietrza od dnia 18.08.2022 r., ze szczególnym uwzględnieniem emisji, pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5 oraz całkowitego LZO z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy prowadzone w instalacji nie będą powodowały przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu oraz związków organicznych (całkowite LZO) określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz wykazał zastosowanie na terenie Zakładu technik pozwalających na spełnienie wymagań wymienionego dokumentu w zakresie ochrony powietrza.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącą instalację we wniosku o wydanie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r., w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U z 2021 r., poz. 1710) Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu emisji całkowitego LZO i pyłu, zgodnie z technikami wskazanymi w BAT 8 określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W zakresie gospodarko wodno-ściekowej w niniejszej decyzji zmieniony został punkt I.6.2. ww. decyzji dostosowujący zapisy do stanu rzeczywistego funkcjonowania instalacji poprzez wyeliminowanie zaopatrzenia w wodę na cele instalacji co za tym idzie brak wytwarzanych ścieków przemysłowych. Posadzka hali nr 4, w której zlokalizowana jest instalacja czyszczona jest na sucho.

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami wynikają głównie ze zwiększenia przepustowości instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci urządzeń chłodniczych i zmianie technologii ich przetwarzania, uwzględnienia odrębnej instalacji do przetwarzania pianki poliuretanowej oraz dostosowania decyzji do wymagań wprowadzonych do porządku prawnego mocą ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw. Wobec powyższego dodano nowe rodzaje odpadów do przetwarzania i zwiększono ilości pozostałych odpadów przeznaczonych do przetwarzania, zwiększono ilości odpadów wytwarzanych oraz w związku ze zmianą technologii dodano nowe procesy przetwarzania odpadów, w wyniku których po spełnieniu odpowiednich warunków powstają produkty.

W związku z powyższym punktem I.1. i I.6.3. przedmiotowego pozwolenia nadano nowe brzmienie. Ponadto, zgodnie z wymogami art. 43 ust. 1 pkt 4 oraz ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono – w stosunku do odpadów zbieranych oraz przetwarzanych – wartości maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, a także największe masy odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego wydzielonej części lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Na podstawie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji dodano punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W zakresie emisji hałasu do środowiska, zmieniono punkt I.6.4.2. ww. decyzji dotyczący źródeł hałasu oraz ich czasu pracy uwzględniając stan faktyczny funkcjonowania instalacji.

Uwzględniając wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w niniejszej decyzji określono zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości w odniesieniu do emisji hałasu.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy której strona nabyła prawo, można zmienić za zgodą strony jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie przepisy szczególne nie zakazują dokonania zmiany. Ponadto należy zauważyć, że złożenie wniosku w zakresie dostosowania decyzji do aktualnego stanu prawnego jest obligatoryjne i wynika z art. 10 w zw. z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

W ramach prowadzonego postępowania poinformowano Stronę, iż wskutek reorganizacji Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, sprawa znak: DSR-II-2.7222.14.2019 została ponownie zarejestrowana pod znakiem: DSK-IV.7222.24.2021.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł., na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Marzena Andrzejewska-Wierzbicka
Dyrektor Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu

Otrzymują:

1. Elektrorecykling S.A.
Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl
2. Marcin Kaźmierski - pełnomocnik
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolena.zintegrowane@klimat.gov.pl)
5. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
6. Aa (x2)

WPLYNEŁO

15. 03. 2022